

**DIN EN ISO 683-17**

ICS 77.140.10; 77.140.20

Einsprüche bis 2022-06-01  
Vorgesehen als Ersatz für  
DIN EN ISO 683-17:2015-02**Entwurf****Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und  
Automatenstähle –  
Teil 17: Wälzlagerstähle (ISO/DIS 683-17:2022);  
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 683-17:2022**Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels –  
Part 17: Ball and roller bearing steels (ISO/DIS 683-17:2022);  
German and English version prEN ISO 683-17:2022Aciers pour traitement thermique, aciers alliés et aciers pour décolletage –  
Partie 17: Aciers pour roulements (ISO/DIS 683-17:2022);  
Version allemande et anglaise prEN ISO 683-17:2022**Anwendungswarnvermerk**Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2022-04-01 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und  
Stellungnahme vorgelegt.Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs  
besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter [www.din.de/go/entwuerfe](http://www.din.de/go/entwuerfe) bzw. für Norm-  
Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter [www.entwuerfe.normenbibliothek.de](http://www.entwuerfe.normenbibliothek.de),  
sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an [fes@din.de](mailto:fes@din.de) möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im  
Internet unter [www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe](http://www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe) oder für Stellungnahmen zu Norm-  
Entwürfen der DKE unter [www.dke.de/stellungnahme](http://www.dke.de/stellungnahme) abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Eisen und Stahl (FES), 40042 Düsseldorf, Postfach 10 51 45  
oder Sohnstr. 65, 40237 Düsseldorf.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten  
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 62 Seiten

## Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 683-17:2022) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 17/SC 4 „Heat treatable and alloy steels“ in Zusammenarbeit mit CEN/TC 459/SC 5 „Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle, Automatenstähle und nichtrostende Stähle“ (Sekretariat: Deutschland) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss NA 021-00-05-02 UA „Wälzlagerstähle“ des DIN-Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Das vorliegende Dokument enthält die technischen Lieferbedingungen für Wälzlagerstähle.

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung der ISO 683-17 beigefügt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN ([www.din.de](http://www.din.de)) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 377	siehe	DIN EN ISO 377
ISO 6506-1	siehe	DIN EN ISO 6506-1
ISO 6508-1	siehe	DIN EN ISO 6508-1
ISO 9443	siehe	DIN EN ISO 9443
ISO 14284	siehe	DIN EN ISO 14284

## Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 683-17:2015-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anforderungen an Ca- und Ti-Anteile wurden für die durchhärtenden Wälzlagerstähle hinzugefügt;
- b) Anforderungen an den Sauerstoffanteil O wurden für durchhärtende und induktionshärtende Wälzlagerstähle hinzugefügt;
- c) eine Option für den Wasserstoffanteil H für Wälzlagerstähle höherer Qualität wurde für durchhärtende, einsatzhärtende und induktionshärtende Wälzlagerstähle hinzugefügt;
- d) eine Option für die Überprüfung der nichtmetallischen Einschlüsse in Tabelle A.1 wurde für die direkthärtenden Wälzlagerstähle überarbeitet.

**Nationaler Anhang NA**  
(informativ)

**Literaturhinweise**

DIN EN ISO 377, *Stahl- und Stahlerzeugnisse — Lage und Vorbereitung von Probenabschnitten und Proben für mechanische Prüfungen (ISO 377)*

DIN EN ISO 6506-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6506-1)*

DIN EN ISO 6508-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Rockwell — Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6508-1)*

DIN EN ISO 9443, *Oberflächengüteklassen für warmgewalzten Stabstahl und Walzdraht (ISO 9443)*

DIN EN ISO 14284, *Stahl und Eisen — Entnahme und Vorbereitung von Proben für die Bestimmung der chemischen Zusammensetzung (ISO 14284)*